

SƠN CHỊU NHIỆT ĐẾN 600 °C

1. TỔNG QUAN SẢN PHẨM

Là loại sơn chịu nhiệt gốc nhựa silicon nguyên chất có chứa bột màu vô cơ. Sau khi đóng rắn, lớp phủ chịu được rất tốt các điều kiện sốc nhiệt từ nhiệt độ môi trường đến 600 °C/1112 °F, và cung cấp khả năng chống gỉ tuyệt vời.

Ngoài ra, nó có khả năng cách điện vượt trội và khả năng chống lại thời tiết.

Ứng dụng:	<i>Là sơn chịu nhiệt dùng cho bếp, động cơ, nồi hơi, lò sưởi, động cơ, bộ giảm thanh, quạt thông gió, đường dẫn hơi nước và các thiết bị nhiệt tương tự hoạt động từ nhiệt độ môi trường đến 600 °C/1112 °F</i>
------------------	---

2. TÍNH NĂNG VẬT LÝ

Màu sơn hoàn thiện	Mờ, màu bạc 9180, đen 1999, xám					
Tỷ trọng	1.04~ 1.25 (kg/l) tùy theo màu sắc					
Thành phần chất rắn	Màu bạc ~ 42%, màu đen ~26% , màu xám ~40%(theo ISO 3233)					
Độ phủ lý thuyết	màu bạc: 21m ² /l., màu đen 13m ² /l . Xám 20m ² /l (với độ dày 20micon khi khô trên mặt phẳng) theo ISO 3233					
Điểm chớp cháy	26°C / 79°F (cốc kín)					
Kháng hóa chất		Acid	Kiểm	Dung môi	Muối	Nước
	Giọt Bắn/ rơi	trung bình	yếu	tốt	tốt	tốt
	Hơi	trung bình	trung bình	tốt	tốt	tốt

3. PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG

Chuẩn bị bề mặt	Làm sạch bề mặt SA2½ (Kim loại gần như trắng), loại bỏ mọi rỉ, bụi, keo, và các phần tạp chất khỏi bề mặt được phủ.
Các lớp trước	Có thể thi công trực tiếp lên bề mặt đã được làm sạch tốt, nhưng để cho hiệu quả chống ăn mòn tốt hơn thì nên dùng sơn lót QP160 hoặc là một lớp lót phù hợp theo kỹ thuật.
Phương pháp thi công	Chổi hoặc phun Nếu phun: đầu phun : 330 μm ~ 381 μm (0.013" ~ 0.015") Áp lực ra : 11.7 MPa ~ 15.2 MPa Quạt : 60 ° (dữ liệu trên chỉ tham khảo, và thực tế theo dụng cụ và điều kiện)
Dung môi pha loãng	Dung môi 002
Điều kiện thi công	Bề mặt nên được làm sạch và khô hoàn toàn. Không thi công khi độ ẩm trên 85% Nhiệt độ bề mặt nên dưới 2.7 độ C (5 độ F) dưới điểm sương để tránh ngưng tụ. Trong các khu vực hạn chế, thông gió bằng không khí sạch trong quá trình thi công để hỗ trợ quá trình bay hơi dung môi.

Độ dày màng sơn	20-25 μ m khi khô, có thể thi công với độ dày khác phụ thuộc vào mục đích và khu vực sử dụng.			
Thời gian khô		5°C/41°F	20°C/68 °F	30°C/86°F
	Khô chạm tay	4 giờ(h)	1h	0.5h
	Khô cứng	24h	10h	8h
	*Để khô cứng hoàn toàn, lớp phủ nên được phơi dưới nhiệt độ 200°C/412°F trong 1 giờ.			
Phủ lại	Ở 20 độ C, tối thiểu: 1h, tối đa: không giới hạn.			
Kháng nhiệt độ	Liên tục: 600 độ C/ 1112 độ F (không áp dụng vào ngậm)			

BẢO QUẢN VÀ ĐÓNG GÓI

Thời gian bảo quản	12 tháng
Qui cách đóng gói	4L, 18L, Thùng nên được đảo thường xuyên 2 lần /tháng để tránh lắng đọng.
Điều kiện vận chuyển	Vận chuyển trong container ở nhiệt độ 5-30 độ C.

LƯU Ý	Tránh hít phải hơi dung môi kéo dài. Sử dụng với hệ thống thông gió đầy đủ. Nên bảo vệ đường hô hấp khi sử dụng vật liệu này trong không khí hạn chế hoặc không khí kín. Tránh xa tia lửa và ngọn lửa đang mở. Mặc dù sản phẩm này khô nhanh trong không khí, nó vẫn hơi mềm cho đến khi tiếp xúc với nhiệt độ trên 200 °C / 412 °F, và có thể chúng tôi dễ bị hư hỏng cơ học. Tuy nhiên, nó không bị ảnh hưởng khi tiếp xúc với thời tiết vừa phải. Lớp sơn quá dày sẽ làm giảm độ bám dính. Giữ độ dày màng sơn khô được khuyến nghị.
Ban hành	01/07/2011 Cập nhật 28/07/2022

KCC(Vietnam) Co., Ltd

Hanoi office: Tasco Building, Pham Hung, Nam Tu Liem, Hanoi