

SƠN CHỊU NHIỆT ĐẾN 200 °C

1. TỔNG QUAN SẢN PHẨM

Sơn gốc nhựa oleo có khả năng phản chiếu ánh sáng tốt. Chịu nhiệt lên tới 210 °C/410 °F.

Được phê duyệt là Sơn không gây ô nhiễm cho hàng ngũ cốc bởi Dịch vụ Y tế Công nghiệp và Phòng cháy chữa cháy miền Bắc nước Anh.

Lớp phủ chống cháy do Cơ quan Đăng ký Vận chuyển Hàn Quốc (KR) và Cơ quan Đăng ký Vận chuyển (LR) của Lloyd's thực hiện

Ứng dụng:

Là lớp phủ hoàn thiện cho thép và đồ gỗ nội thất và ngoại thất trong môi trường biển và biển có tính ăn mòn từ nhẹ đến trung bình và môi trường công nghiệp nơi cần có sự phản xạ ánh sáng và/hoặc cho bề mặt có nhiệt độ vừa phải. Vừa lót vừa phủ trên thép có nhiệt độ sử dụng trong khoảng 120oC~ 210oC / 148 °F~ 410 °F.

2. TÍNH NĂNG VẬT LÝ

Màu sơn hoàn thiện	Bóng, màu bạc 9180
Tỷ trọng	~ 1.0
Thành phần chất rắn	~ 49%(theo ISO 3233)
Độ phủ lý thuyết	24.5m ² /l.(với độ dày 20micon khi khô trên mặt phẳng)
Điểm chớp cháy	26°C / 79°F (cốc kín)
VOC	Max. 399g/L (theo Iso 11890-1)

3. PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG

Chuẩn bị bề mặt	Loại bỏ mọi dầu, bụi, keo, và các phần tạp chất khỏi bề mặt được phủ trước khi sơn bằng nước sạch, hoặc dung môi Với thép: .Làm sạch bằng cát SA2½ , hoặc dụng cụ làm sạch ST3, ST2...
Các lớp trước	Theo chỉ dẫn kỹ thuật.
Phương pháp thi công	Phun (Airless hoặc Air), Con lăn hoặc cọ quét. Đối với ứng dụng phun không có không khí: Lỗ vòi phun : 432 μm ~ 533 μm (0,017" ~ 0,021") Áp suất đầu ra: 11,7 ~ 14,5 MPa Quạt: 40° ~ 60°: (Dữ liệu phun không có không khí mang tính tham khảo và có thể điều chỉnh) Nếu quét bằng chổi thì chiều rộng phải lớn hơn 4". Thi công quét không được thực hiện quá nhiều lần, nếu không nó sẽ trở thành sọc và xám. Sau khi đã quét xong, nên đặt mẫu dưới đèn và chỉ theo một hướng. Để làm sạch dụng cụ, hãy sử dụng Thinner No. 012 hoặc Korepox Tool Cleaner 009.
Dung môi pha loãng	Không khuyến cáo
	Bề mặt nên được làm sạch và khô hoàn toàn.

Điều kiện thi công	Không thi công khi độ ẩm trên 85% Nhiệt độ bề mặt nên dưới 2.7 độ C(5 độ F) dưới điểm sương để tránh ngưng tụ. Trong các khu vực hạn chế, thông gió bằng không khí sạch trong quá trình thi công để hỗ trợ quá trình bay hơi dung môi.			
Độ dày màng sơn	20 μ m khi khô, có thể thi công với độ dày khác phụ thuộc vào mục đích và khu vực sử dụng.			
Thời gian khô		5°C/41°F	20°C/68 °F	30°C/86°F
	Khô chạm tay	12 giờ(h)	5h	3h
	Khô cứng	48h	16h	12h
*Thời gian trên là thực hiện trong phòng thí nghiệm, thực tế có thể khác phụ thuộc vào điều kiện thời tiết, gió, độ ẩm...				
Lớp phủ kế tiếp	Theo chỉ dẫn kỹ thuật.			
Thời gian sử dụng	1 thành phần.			
Phủ lại	Ở 20 độ C, tối thiểu: 8h, tối đa: không giới hạn. Trước khi thi công, loại bỏ dầu, muối và các tạp chất bằng dung môi hoặc			
Kháng nhiệt độ	Liên tục: 210 độ C/ 410 độ F (không áp dụng vào ngâm) Không Liên tục: 230 độ C/ 446 độ F (không áp dụng vào ngâm)			

BẢO QUẢN VÀ ĐÓNG GÓI

Thời gian bảo quản	24 tháng
Qui cách đóng gói	18L
LƯU Ý	Tránh hít phải hơi dung môi kéo dài. Sử dụng với hệ thống thông gió đầy đủ. Nên bảo vệ đường hô hấp khi sử dụng vật liệu này trong không khí hạn chế hoặc không khí kín. Tránh xa tia lửa và ngọn lửa đang mở. Mặc dù sản phẩm này khô nhanh trong không khí, nó vẫn hơi mềm cho đến khi tiếp xúc với nhiệt độ trên 200 °C / 412 °F, và có thể chúng tôi dễ bị hư hỏng cơ học. Tuy nhiên, nó không bị ảnh hưởng khi tiếp xúc với thời tiết vừa phải. Lớp sơn quá dày sẽ làm giảm độ bám dính. Giữ độ dày màng sơn khô được khuyến nghị.
Ban hành	Cập nhật 30/06/2021

KCC(Vietnam) Co., Ltd

Hanoi office: Tasco Building, Pham Hung, Nam Tu Liem, Hanoi