

SƠN LÓT EPOXY GIÀU KẼM

1. TỔNG QUAN SẢN PHẨM

Là sơn lót epoxy hai thành phần, đóng rắn bằng polyamide biến tính với hàm lượng kẽm photphat cao để ức chế ăn mòn. Sản phẩm có thể được thi công trên các bề mặt kim loại màu không thể làm sạch trước khi thi công. Sản phẩm tạo thành một lớp màng cứng và dai với đặc tính bám dính tuyệt vời, chống mài mòn và chống va đập.

Ứng dụng:	<i>Thường được áp dụng là loại sơn lót đa năng cho bề mặt thép hoặc bề mặt kim loại màu như nhôm và thép không gỉ (SUS) trong tình trạng ăn mòn vừa phải hoặc nghiêm trọng, trong vào ngoài trời bao gồm môi trường biển và ven biển. Là loại sơn lót đa năng được thiết kế đặc biệt cho kim loại màu bao gồm các bề mặt thép của tàu hoặc khu vực bên trong phòng máy được cấu tạo từ đa dạng bề mặt và các lớp sơn hoàn thiện khác nhau trong môi trường có tính ăn mòn vừa phải hoặc nghiêm trọng. Nó có thể được áp dụng làm sơn lót bằng cách làm sạch bằng dung môi mà không làm sạch bằng phương pháp bắn cát.</i>
-----------	---

2. TÍNH NĂNG VẬT LÝ

Màu sơn hoàn thiện	Mờ, ghi (1135), Ivory(3332) màu ngà.
Tỷ trọng	Khoảng 1.5 kg/L hỗn hợp 2 thành phần.
Thành phần chất rắn	xấp xỉ 65%
Độ phủ lý thuyết	6.5m ² /L hoặc với độ dày khi khô là 100micron trên mặt bề mặt láng.
Hàm lượng VOC	Tối đa 360g/L (ISO 11890-1)
Điểm chớp cháy	EP1760PTA_màu: 26 độ C (cốc kín) EP1760PTB_đóng rắn: 26 độ C (cốc kín)

3. PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG

Chuẩn bị bề mặt	Loại bỏ bất kỳ vết dầu, mỡ, bụi bẩn và chất bẩn nào khác khỏi bề mặt trước khi sơn bằng cách thích hợp, phương pháp như làm sạch bằng dung môi và rửa bằng nước ngọt, v.v. * Thép: Làm sạch bằng phun cát Sa2.5, Làm sạch dụng cụ điện đến St3, hoặc Làm sạch bằng dung môi. Có thể thi công lên bề mặt kim loại màu mà không cần xử lý bề mặt như làm sạch bằng phương pháp bắn cát để bảo quản kim loại màu không bị ảnh hưởng. Trong trường hợp bề mặt thép mạ kẽm nhúng nóng sáng và bóng, mài hoặc mài cát nhẹ là được khuyến nghị để đảm bảo độ bám dính tốt với bề mặt.
Các lớp trước	Theo thiết kế.

Phương pháp thi công	Phun: Khí hoặc phun không có không khí Chổi và con lăn: Được đề xuất cho lớp phủ có diện tích nhỏ và cho các cạnh, mối hàn được chỉ định, các khu vực khó tiếp cận, v.v. Đối với ứng dụng phun không có không khí; Lỗ phun: 483 μm ~ 686 μm (0.019 " ~ 0.027 ") Áp suất đầu ra: 11,7 MPa ~ 15,2 MPa Quạt: 40° ~ 60° (Dữ liệu phun không khí mang tính tham khảo và có thể điều chỉnh)			
Pha trộn	TP màu (PTA): chất cứng (PTB) =6:1 theo thể tích Chỉ trộn với tỷ lệ trộn đề xuất. Không thay đổi hoặc chia nhỏ. Trước khi trộn, lắc hoặc khuấy màu thật kỹ. Đổ chất đóng rắn vào thùng màu(base) bằng cách khuấy cơ học base liên tục. Không trộn theo thứ tự ngược lại. Khuấy liên tục cho đến khi hỗn hợp không bị vón cục.			
Dung môi pha loãng	Dung môi epoxy 024 hoặc dung môi được đồng ý bởi KCC. Tỷ lệ pha dung môi tối đa 10% theo thể tích hỗn hợp. Không pha dung môi riêng rẽ các thành phần.			
Điều kiện thi công	Bề mặt phải sạch và khô, Không thi công khi nhiệt độ thấp hơn hơn 5 °C / 41 °F và độ ẩm tương đối là trên 80%. Nhiệt độ bề mặt tối thiểu 3 độ C trên điểm sương để tránh ngưng tụ. Trong khu vực hạn chế, thông gió bằng không khí sạch trong quá trình thi công để hỗ trợ bay hơi dung môi.			
Độ dày màng sơn	100 micron khi khô. Phụ thuộc mục đích sử dụng, độ dày có thể khác.			
Thời gian khô		5°C/41°F	20°C/68 °F	30°C/86°F
	Khô chạm tay	1 giờ(h)	30 phút	20 phút
	Khô qua	20h	4h	2.5h
*Kết quả trên là từ kiểm nghiệm trong phòng thí nghiệm dưới điều kiện tiêu chuẩn, thực tế có thể khác tùy thuộc thời tiết, gió ,và độ ẩm...				
Lớp phủ kế tiếp	Theo thiết kế.			
Thời gian sử dụng	3h ở 20°C/68 °F Hoặc theo chỉ dẫn			
Thời gian phủ tiếp	Ở điều kiện 20°C/68 °F: - Tối thiểu: 4 giờ. - Tối đa: 30 ngày (cho lớp phủ Polyurethane), Không giới hạn(cho lớp phủ epoxy hoặc alkyd) * Trước khi sơn phủ, loại bỏ hoàn toàn dầu, muối, vật liệu tạo phần và bất kỳ chất bẩn nào khác trên màng phủ lâu năm bằng cách làm sạch bằng dung môi hoặc rửa bằng nước ngọt.			
Thời gian bảo quản	12 tháng -. Bảo quản nơi khô ráo, thoáng mát. -. Tránh tiếp xúc với hơi ẩm. -. Lưu trữ ở nơi thông thoáng.			
Kháng nhiệt	Liên tục: 93 °C/200 °F (Không ngâm) Không liên tục: 121 °C/250 °F (Không ngâm)			
Qui cách đóng gói	16L PTA:PTB= 13.7L:2.3L			

LƯU Ý

Không thi công khi nhiệt độ dưới 5 °C/41 °F hoặc trên 40 °C/104 °F.

Bảo vệ da và mắt, và khi hít thở hơi dung môi trong thời gian dài.

Sử dụng hệ thống thông gió.

Cần duy trì hệ thống thông gió thích hợp với không khí sạch trong quá trình thi công và đóng rắn để hỗ trợ bay hơi dung môi.

Nên bảo vệ đường hô hấp khi sử dụng sản phẩm này trong không gian hạn chế hoặc không khí tù đọng.

Ban hành

23/06/2021

KCC(Vietnam) Co., Ltd

Hanoi office: Vinaconex 9 building, Pham Hung, Nam Tu Liem, Hanoi