

Sơn lót Epoxy 2 thành phần.

1. TỔNG QUAN SẢN PHẨM

Là loại sơn lót epoxy 2 thành phần đóng rắn bằng polyamide có chứa hợp chất chống ăn mòn nhằm bảo vệ toàn bộ phần bên trong và ngoài của kết cấu thép trong môi trường ăn mòn cao. Ngoài ra, còn tạo thành lớp chống gỉ sắt cực mạnh. Được phê duyệt là lớp phủ chậm cháy bởi Det Norske Veritas & Germanischer Lloyd (DNV-GL).

Ứng dụng:	Lớp sơn trung gian trong hệ thống sơn chống cháy để bảo vệ kết cấu thép của tòa nhà hoặc nhà xưởng. (Chỉ sử dụng bên trong)
------------------	---

2. TÍNH NĂNG VẬT LÝ

Màu sơn hoàn thiện	Mờ, Đỏ nâu (2263), Ghi sáng			
Thời gian khô		Nhiệt độ mẫu	10 °C	25 °C
		Khô chạm tay	3h	1h
		Khô cứng	48h	24h
	✘ Tất cả thời gian khô được đo ở độ dày màng ướt là 700µm.			
	✘ Thời gian khô thực tế phụ thuộc vào một số yếu tố bao gồm: Nhiệt độ, gió, Độ ẩm, Phương pháp thi công, Độ dày lớp phủ, v.v.			
Tỷ trọng	Khoảng 1.3			
Thành phần chất rắn	~45 %			
Độ phủ lý thuyết	12.86m2/L tương ứng độ dày khi khô là 35 µm			
Điểm chớp cháy	Lớp base (EP170QD-A): 15 OC / 59 OF (cốc kín) Chất đóng rắn (EP170QD-B): 15 OC / 59 OF (cốc kín)			

3. PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG

Chuẩn bị bề mặt	Loại bỏ các vết bẩn, dầu thừa, sạn bẩn và các chất gây ô nhiễm trên bề mặt trước khi sơn bằng các phương pháp thích hợp như làm sạch bằng dung môi, rửa bằng nước sạch,... * Thép: phun cát làm sạch đến Sa2.5 hoặc Sa2
Các lớp sơn trước	Theo chỉ dẫn kỹ thuật.
Phương pháp thi công	Spray (bình xịt) (không có khí hoặc có khí), Con lăn hoặc cọ: Khuyến nghị cho các khu vực nhỏ và sơn sọc cho các cạnh, mối hàn, các khu vực khó tiếp cận,... Đối với phương pháp phun không có khí: Lỗ vòi phun: 483 µm ~ 584 µm (0.019" ~ 0.023") Áp suất đầu ra: 11.7 MPa ~ 15.2 MPa Quạt: 400~600 Dữ liệu phun không có khí là dự báo và có thể điều chỉnh
Pha trộn	PTA:PTB= 4:1(theo thể tích) - Chỉ trộn theo tỷ lệ đã được cung cấp, không chia nhỏ hay thay đổi - Khuấy kỹ thùng Base (PTA) trước khi trộn - Đổ chất đóng rắn (PTB) vào thùng base (PTA) trong khi khuấy. - Không trộn theo thứ tự ngược lại Khuấy liên tục cho đến khi hỗn hợp không bị vón cục

Dung môi pha loãng	Dung môi 024 hoặc dung môi khác được duyệt bởi KCC Tỉ lệ pha: tối đa 10%(theo thể tích) * Không pha loãng riêng các thành phần			
Điều kiện thi công	Bề mặt phải được làm sạch và khô hoàn toàn Không thi công khi độ ẩm tương đối cao trên 85%. Nhiệt độ bề mặt phải ít nhất 2,7 °C(5 °F), cao hơn điểm sương để tránh bị ngưng tụ. Tại các khu vực bị hạn chế, thông gió bằng không khí sạch trong quá trình thi công để hỗ trợ bốc hơi dung môi.			
Độ dày màng sơn	Mỗi lớp sơn dày 35 µm Có thể điều chỉnh độ dày màng sơn khác với khuyến nghị tùy thuộc vào mục đích và diện tích sử dụng			
Thời gian khô	Nhiệt độ mẫu	10 °C	25 °C	30 °C
	Khô chạm tay	3h	30 Phút	30 Phút
	Khô cứng	30h	4h	3h
	✂ Thời gian khô thực tế phụ thuộc vào độ dày màng sơn, thông gió, độ ẩm,... thời gian khô trong điều kiện nhiệt độ khác nên được KCC kiểm tra và thông báo.			
Lớp sơn kế tiếp	Theo chỉ dẫn kỹ thuật.			
Thời gian sử dụng	8h ở nhiệt độ 20 độ C/ 68 độ F °F			
Thời gian sơn kế tiếp	Nhiệt độ 20 °C/ 68 °F, tối thiểu 6 tiếng Tối đa: Ngâm 20 ngày, không ngâm: 90 ngày Trước khi sơn lớp phủ kế tiếp, hãy loại bỏ hoàn toàn dầu, muối, vật liệu đánh dấu và bất kỳ chất ô nhiễm nào khác trên lớp phủ cũ bằng phương pháp làm sạch thích hợp như làm sạch bằng dung môi hoặc rửa nước sạch.			
Chịu nhiệt độ	Liên tục: 93 °C/ 200 °F (không ngâm) Không liên tục: 121 °C/ 250 °F (không ngâm)			
Qui cách đóng gói	18L			

4. BẢO QUẢN VÀ ĐÓNG GÓI

Thời gian bảo quản	EP170QD-A(Base): 12 tháng (23°C) EP170QD-B(Đóng rắn): 24 tháng (23°C)
Qui cách đóng gói	15L (PTA:PTB=12:3L)

5. LƯU Ý KHI SỬ DỤNG

LƯU Ý	<i>Không bảo quản ở nhiệt độ dưới 5 °C/ 41 °F hoặc trên 40 °C/ 104 °F</i> <i>Bảo vệ da và mắt khỏi tiếp xúc với sơn và tránh hít phải hơi dung môi trong thời gian dài.</i> <i>Sử dụng nơi thoáng gió</i> <i>Duy trì thông gió đầy đủ với không khí sạch trong quá trình thi công và bảo dưỡng để bay hơi dung môi.</i> <i>Bảo vệ hô hấp được khuyến nghị trong quá trình thi công ở nơi không gian kín hoặc không khí tù đọng.</i>
Ban hành	Tháng 06/2021