

ET5740 SƠN EPOXY PHỦ CHO KẾT CẤU THÉP

1. TỔNG QUAN SẢN PHẨM

a. Mô tả sản phẩm:

Là sơn hai thành phần, độ phủ cao, lớp phủ hoàn thiện gốc nhựa epoxy polyamine, có khả năng chống chịu nước mặn, dầu thô, dầu động thực vật và các chất ăn mòn khác một cách ưu việt, không nên dùng trong môi trường acid và oxi hóa. Được chấp thuận là một lớp phủ chất chậm cháy cấp bởi Cục đăng ký vận chuyển tàu Lloyd (LR), Cục đăng ký vận chuyển tàu (KR), Det Norske Veritas (DNV, CE marking)

b. Khuyến cáo sử dụng:

Được sử dụng sơn bên trong và bên ngoài cho các môi trường có sự ăn mòn công nghiệp và hàng hải. Lớp sơn phủ có khả năng chống sự ăn mòn cơ học và nước biển.

2. TÍNH NĂNG VẬT LÝ

a. Màu sơn hoàn thiện

Bán bóng, Trắng (white 1000), Đỏ nâu (2260), Xanh (4440)

* Sẵn sàng cung cấp các màu khác, liên hệ phòng kinh doanh của KCC.

b. Thời gian khô

	20 °C/ 68 °F	30 °C/ 86 °F
Khô chạm tay	3 giờ	2 giờ
Khô toàn phần	24 giờ	20 giờ

Thời khô thực tế của bề mặt phụ thuộc vào độ dày màng sơn, thông gió, độ ẩm.v.v..và thời gian khô còn phụ thuộc vào điều kiện nhiệt độ nên được kiểm tra và thông báo bởi KCC

c. Thành phần chất rắn

Xấp xỉ 60 %(Được quyết định bởi ISO 3233)

d. Độ phủ lý thuyết

6 m²/ L với độ dày khi khô là 100 µm trên mặt bề mặt láng.

e. Tỷ trọng

Xấp xỉ 1.2 kg/L tùy theo màu sắc

f. Điểm chớp cháy

ET5740 PTA: 23°C/74°F (Closed Cup)

ET5740 PTB: 27°C/81°F (Closed Cup)

3. PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG

a. Chuẩn bị bề mặt

Loại bỏ tất cả dầu và dầu mỡ, chất bẩn và chất gây ô nhiễm từ bề mặt bằng phương pháp dùng dung môi tẩy và nước sạch cọ rửa.v.v..

b. Điều kiện thi công

Phải chắc chắn bề mặt khô và sạch. Không thi công khi độ ẩm tương đối trên 85%. Nhiệt độ bề mặt nên ít nhất 2.7°C(5°F) trên điểm ngưng tụ sương. Trong vùng giới hạn, thông gió tạo không khí sạch trong suốt quá trình thi công nhằm bảo vệ sức khỏe cũng như hỗ trợ sự bay hơi của dung môi(làm khô sơn nhanh chóng)

c. Trộn:

Bột màu(PTA): Chất đông rắn(PTB) = 2 : 1 (Theo thể tích)

Chỉ trộn theo tỷ lệ đã được cung cấp, không chia nhỏ hay thay đổi

Khuấy kỹ bột màu trước khi trộn

Đổ chất đông rắn vào thùng đựng bột màu trong khi khuấy. Không đổ bột màu vào thùng đựng chất đông rắn.

d. Phương pháp thi công

Sử dụng rulo hay súng(không khí/ chân không)

Kích thước lỗ van hơi: 0.019" - 0.031", 483 µm ~ 787 µm

Áp suất ngõ ra: 11.7 MPa ~ 15.2 MPa

Quạt sàn: 40 ~ 60°

(Tài liệu súng phun chân không thì được chỉ định và chịu sự điều chỉnh)

e. Hệ thống lớp lót đề nghị

EP170QD, EH2350

Độ dày màng sơn có thể thay đổi tùy vào khu vực và mục đích sử dụng.

f. Dung môi pha loãng

Thinner 024

- Không pha riêng lẻ, chỉ pha khi đã trộn.
100 µm
- h. Độ dày khi khô: Có thể thi công độ dày khác tùy theo mục đích của khu vực sử dụng
- i. Thời gian Lợp sơn kế tiếp Tại 20°C/68°F, Nhỏ nhất : 8h
Lớn nhất : Tự do
- Tẩy dầu, mỡ, chất bẩn và các chất ô nhiễm khác trước khi áp dụng sơn lên bề mặt bằng các phương thức thích hợp như dung môi chùi rửa, phun nước.
- j. Thông gió Trong quá trình sơn và khô cần duy trì hệ thống thông gió phù hợp đảm bảo cho sự bay hơi của dung môi.
- k. Chùi rửa Dung môi 024
- l. Thời gian bảo quản 12 tháng
- m. Đề kháng nhiệt độ Liên tục: 93 °C/200 °F
Không liên tục: 121 °C/250 °F
- n. Đề kháng hóa học

	Acid	Kiểm	Dung môi	Muối	Nước
Vung vãi hoặc đổ	Tốt	Tốt	Rất tốt	Xuất sắc	Xuất sắc
Dạng hơi	Tốt	Xuất sắc	Xuất sắc	Xuất sắc	Xuất sắc

- n. Đóng gói: 18L(ET5740 PTA: 12L, ET57400 PTB: 6L)
- o. Lưu ý: Không nên lưu trữ tại nhiệt độ dưới 5°C/41°F hay trên 40°C/104°F
Bảo vệ da và mắt, tránh tiếp xúc trực tiếp với sơn và tránh hít thở hơi của dung môi.
Sử dụng quạt thông gió.
Nên mang đồ bảo hộ khi thi công sản phẩm trong khu vực giới hạn hoặc thiếu không khí.
- Ban hành tháng 7, 2009



KCC(Vietnam) Co., Ltd
10F, Vinaconex 9 Building, Pham Hung, Hanoi