

1. TỔNG QUAN SẢN PHẨM

Là hệ sơn Epoxy 2 thành phần gốc nhựa polyamide làm lớp trung gian cho kết cấu thép. Sản phẩm có tính chất kháng nước và chống gỉ tuyệt vời.

Ứng dụng	<i>Là lớp lót độ dày cao hoặc sơn trung gian dùng cho cầu hoặc cấu kết thép thông dụng. Dùng cho cấu thép ngoài trời, với lớp phủ bảo vệ gốc Urethane.</i>
-----------------	--

2. TÍNH NĂNG VẬT LÝ

Màu sơn hoàn thiện	Mờ, Ghi,...
Tỷ trọng	~1.4~1.7kg/L theo hỗn hợp
Thành phần chất rắn	~80% (ISO3233)
Độ phủ lý thuyết	5.33m ² /L tương ứng độ dày khi khô là 150 μm
Điểm chớp cháy	Phần sơn (EH6280(HS)-A): 23 °C / 73 °F (cốc kín) Chất đóng rắn (EH6280(HS)-B): 27 °C / 81 °F (cốc kín)

3. PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG

Chuẩn bị bề mặt	Loại bỏ các vết bẩn, dầu thừa, sạn bẩn và các chất gây ô nhiễm trên bề mặt trước khi sơn, bằng các phương pháp thích hợp như làm sạch bằng dung môi, rửa bằng nước sạch,... * Thép: phun cát làm sạch đến Sa2.5 hoặc làm sạch bằng máy đến mức St3,...
Các lớp trước	Galvani IZ180N hoặc theo thiết kế kỹ thuật. Khi sơn lên kẽm vô cơ, cần có một lớp phủ sừng để giảm bong bóng. * Phương pháp phủ sừng. 1) Lớp phủ sừng được tiến hành với tỷ lệ pha dung môi dưới 30% và cần hạn chế tối đa việc chồng các lớp với nhau. Khi tiến hành lớp phủ chính, cần tiến hành tương tự để đảm bảo ngoại quan. 2) Một vài trường hợp hiện tượng bong bóng (hiện tượng nổ) xảy ra trong quá trình trước do lớp phủ kẽm vô cơ, có thể khác nhau tùy thuộc vào điều kiện sơn và đặc điểm công trường. Vui lòng liên hệ TSD và bộ phận kỹ thuật khi kiểm tra sự cố.
Phương pháp thi công	Spray (phun) (không có khí hoặc có khí), con lăn hoặc cọ. Với phun không dùng không khí Lỗ vòi phun: 432 μm ~ 635 μm (0.017" ~ 0.025") Áp suất đầu ra: 11.7 MPa ~ 15.2 MPa Quạt: 40°~60° Thông tin trên chỉ là tham khảo, thực tế tùy chỉnh theo điều kiện.
Tỷ lệ pha trộn	PTA:PTB= 14.4:3.6(theo thể tích) Trộn hoàn toàn với nhau trước khi thi công theo tỷ lệ với máy trộn điện.

Dung môi pha loãng	1. Dung môi 024 2. Không pha loãng riêng các thành phần, chỉ pha khi trộn hỗn hợp.				
Điều kiện thi công	Tiến hành thi công ở nhiệt độ trên 5 °C/41°F bề mặt phải được làm sạch và khô hoàn toàn. Không thi công khi độ ẩm tương đối cao trên 85%. Nhiệt độ bề mặt phải ít nhất 2,7°C(5 °F), cao hơn điểm sương để tránh bị ngưng tụ. Tại các khu vực bị hạn chế, thông gió bằng không khí sạch trong quá trình thi công để hỗ trợ bốc hơi dung môi				
Độ dày màng sơn	150 μm khi khô Có thể điều chỉnh độ dày màng sơn khác với khuyến nghị tùy thuộc vào mục đích và diện tích sử dụng.				
Thời gian khô	Nhiệt độ	5 °C/ 41°F	20 °C/ 68 °F	30 °C/ 86°F	
	Khô chạm tay	12 tiếng	6 tiếng	4 tiếng	
	Khô qua	48 tiếng	24 tiếng	18 tiếng	
	Thời gian khô thực tế phụ thuộc vào độ dày màng sơn, thông gió, độ ẩm..., thời gian khô trong điều kiện nhiệt độ khác nên được KCC kiểm tra và thông báo				
Lớp sơn kế tiếp	Lớp sơn phủ urethane UT6581 hoặc theo thông số kỹ thuật.				
Thời gian sử dụng	4 tiếng ở nhiệt độ 20 °C/ 68 °F				
Thời gian sơn kế tiếp	Nhiệt độ 20 °C/ 68 °F, tối thiểu 18 tiếng				
	Tối đa: 30 ngày				
Nhiệt độ chịu nhiệt	Trước khi phủ quá nhiều dầu, muối, vật liệu đánh dấu và bất kỳ chất ô nhiễm nào khác trên lớp phủ đã cũ hoàn toàn bằng phương pháp làm sạch thích hợp như làm sạch bằng dung môi hoặc rửa nước sạch				
	Liên tục: 93 °C/ 200 °F (không pha trộn) Không liên tục: 121 °C/ 250 °F (không thấm nước)				

đ

4. Bảo quản và Đóng gói

Thời gian bảo quản	12 tháng (77°F/25°C)
Phương pháp bảo quản	Tránh độ ẩm và ánh sáng trực tiếp
Quy cách đóng gói	PTA:PTB= 14.4:3.6L

5. Lưu ý khi sử dụng

Chú ý	Bảo vệ da và mắt khỏi tiếp xúc với sơn và tránh hít phải hơi dung môi trong thời gian dài. Sử dụng nơi thoáng gió Bảo vệ hô hấp được khuyến nghị trong quá trình thi công trong không gian kín hoặc không khí ứ đọng. Lưu ý thời gian lưu trữ có thể được rút ngắn khi tiếp xúc với nhiệt độ cao.
Ban hành	Tháng 4, năm 2020



KCC (Vietnam) Co., Ltd

Hanoi office: Tasco Building, Pham Hung, Nam Tu Liem, Ha Noi, Viet Nam